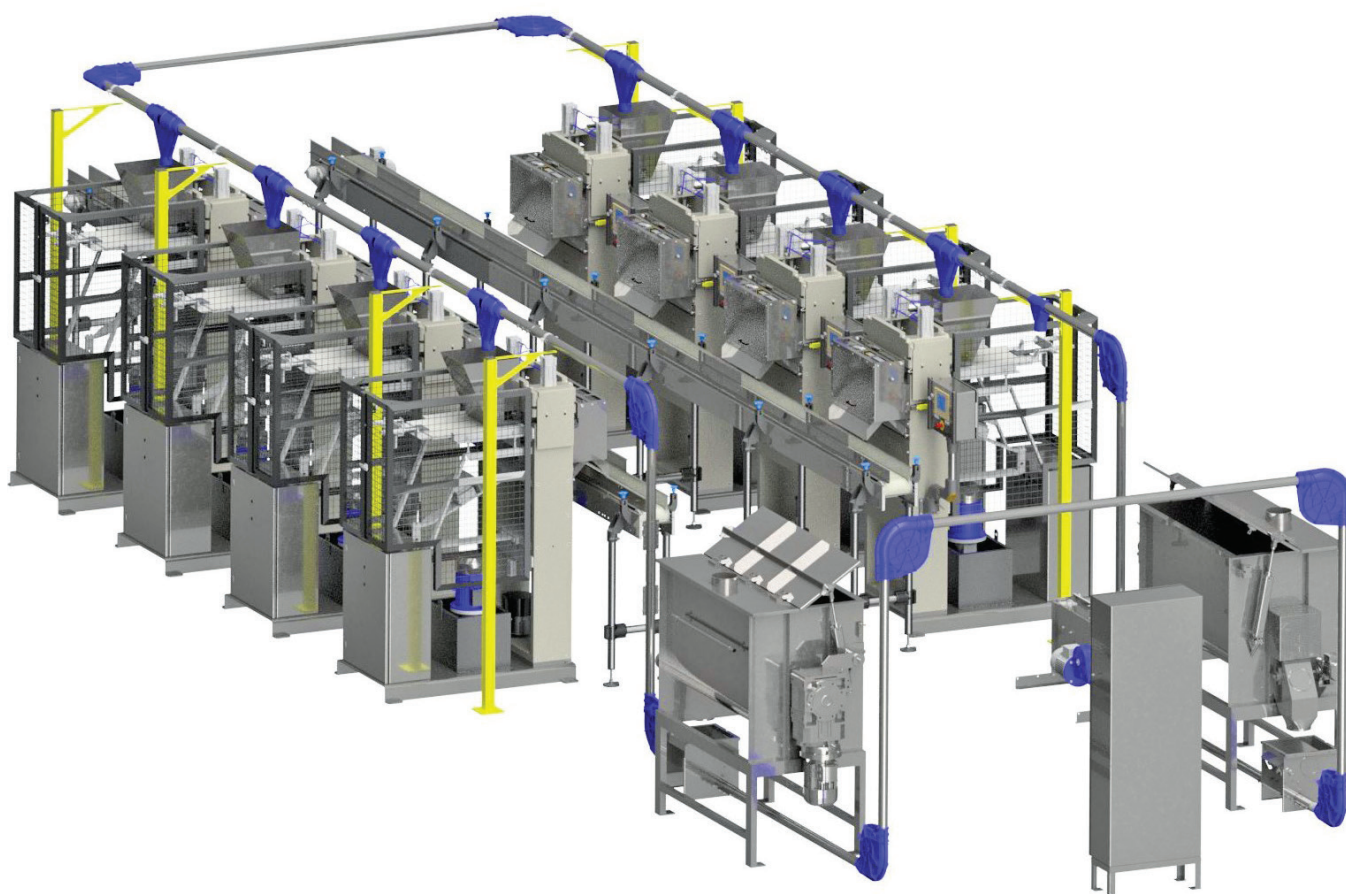


SISTEMI AUTOMATICI DI TRASPORTO MATERIE PRIME

I sistemi di trasporto a catena vengono utilizzati per il trasferimento dei cereali/micropellet dal miscelatore alle tramogge delle puffing machines.

Il prodotto in uscita dal miscelatore, viene convogliato alla tramoggia di carico del trasportatore il quale, grazie al movimento della catena, sposta i cereali/micropellet dal punto di carico alle tramogge delle presse.

Negli impianti di produzione gallette e snack, la miscelazione delle materie prime ed il loro trasferimento alle tramogge di carico delle presse è completamente automatizzato e gestito da PLC.



 **RePietro**

Via G. Galilei, 55 - 20083 Gaggiano (MI) - Italy - T: +39.02.9085025 - F: +39.02.90842014 - info@repietro.com - www.repietro.com

